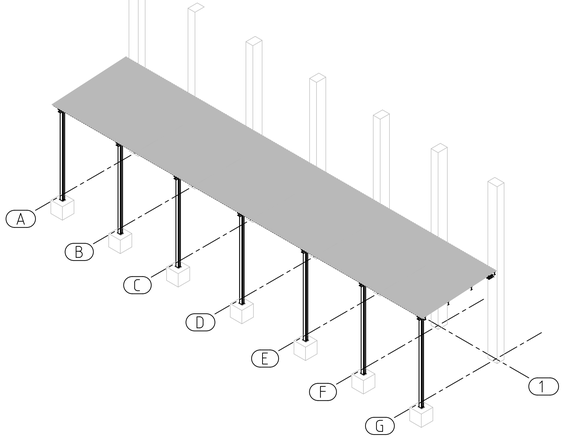
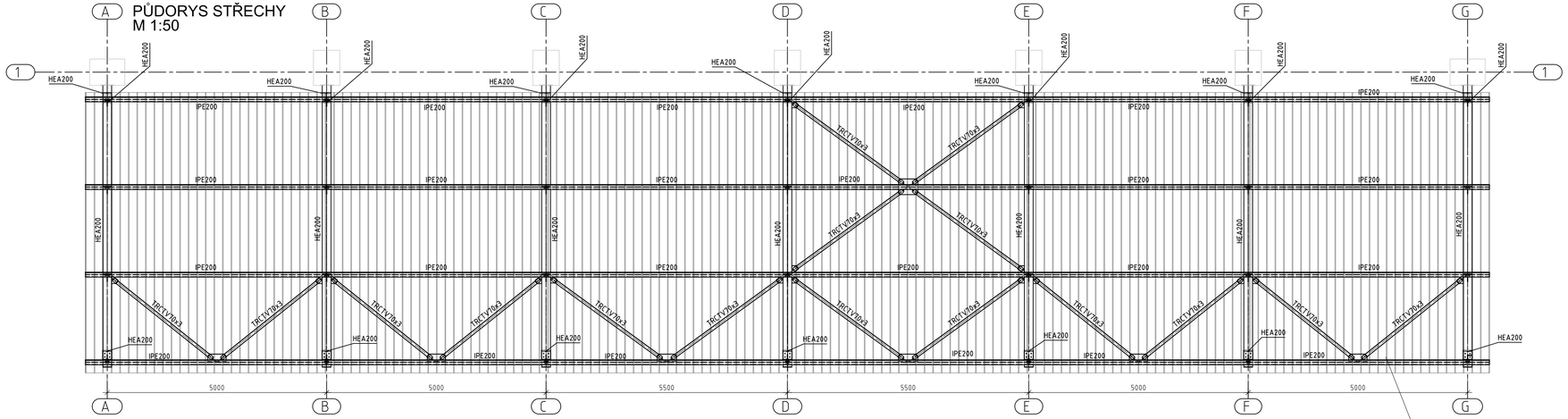
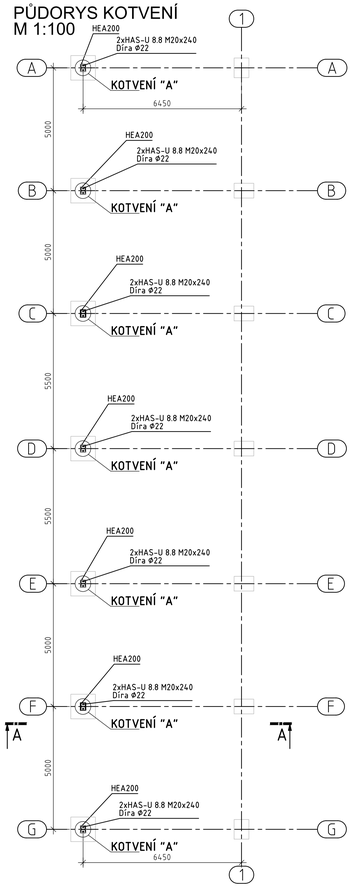
AXONOMETRIE
M 1:150



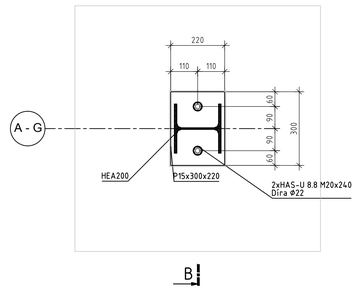
PŮDORYS STŘECHY
M 1:50



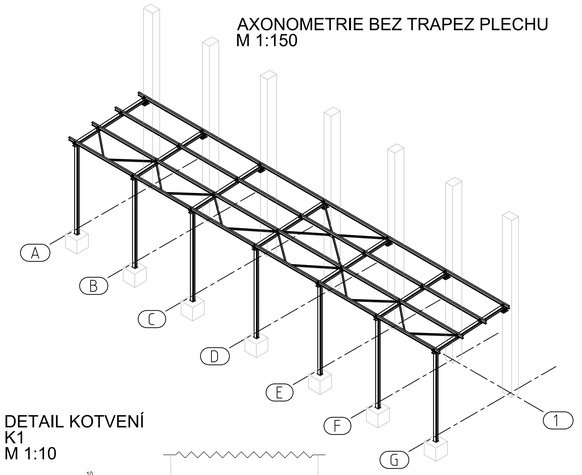
PŮDORYS KOTVENÍ
M 1:100



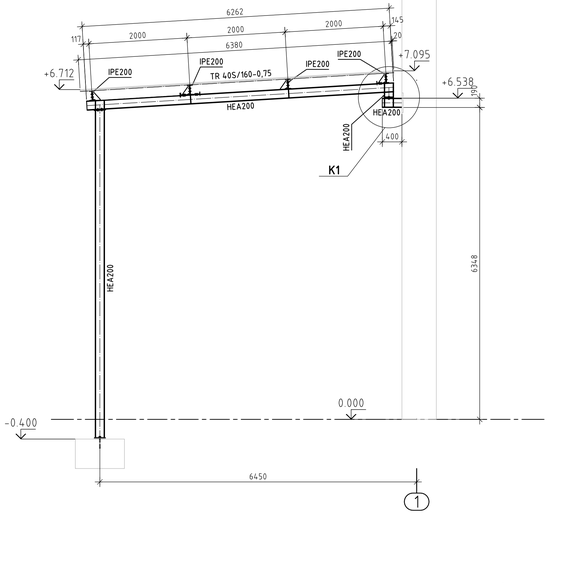
KOTVENÍ "A"
M 1:10



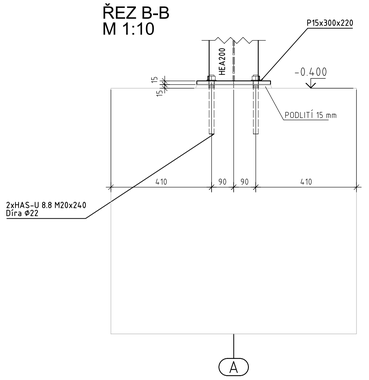
AXONOMETRIE BEZ TRAPEZ PLECHU
M 1:150



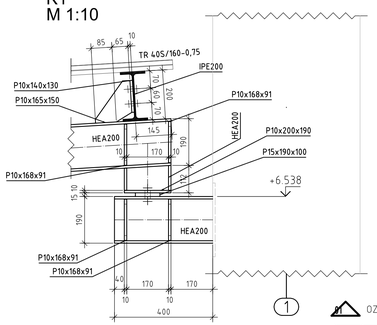
ŘEZ A-A
M 1:50



ŘEZ B-B
M 1:10



DETAIL KOTVENÍ
K1
M 1:10



OZNAČENÍ MÍSTA REVIZE

POZICE	Č.	POPIS REVIZE	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	DATUM

VÝPIS MATERIÁLU

Název	Počet ks č.ú	Materiál	Délk a (mm)	Plocha (plechy) (m2)	Hmotnost (kg)	Nátěrová plocha (m2)
	(ks)					
HEA200		S235JR	94 021		3 977	107,18
IPE200		S235JR	127 800		2 953	98,15
TRCT.V70x3		S235JR	44 166		271	11,92
P8		S235JR		0,42	26	0,94
P10		S235JR		3,77	296	8,69
P15		S235JR		0,93	110	2,13
TRAPÉZOVÝ PLECH POZINKOVANÝ TR 40S/160 - 0,75		S235JR		246		
KOTVY HAS-U-8.8 M20x240 + HIT HY 200	14					
PODLITÍ NESMRŠTITELNÁ ZÁLMKOVÁ HMOTA S PEVNOSTÍ V TLAKU MIN. 30 MPa				7,14 LITRŮ		
				CELKEM :	7 543	229,01
				10,0%	754	23
				HMOTNOST CELKEM :	8 297	252

POZNÁMKY

- VÝROBNÍ SKUPINA EXC2,NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- NEZNAČENÉ SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJENÉHO PRŮŘEZU
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- **KONSTRUKCE BUDE POZINKOVANÁ**
  PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANESENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO 8501 (ČÁST 1-4)
  V PŘÍPADĚ ŽÁROVÉ ZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDOU V UZAVŘENÝCH PROFILECH
  ZHOTOVENY OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
- NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ STUPEŇ SCHODIŠTĚ BUDE NA HRANĚ STUPNICE KONTRASTNĚ OZNAČEN V CELÉ ŠÍŘCE SCHODIŠTĚ PÁSEM TL. 100 mm
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI, NA LEPIDLO HILTI HIT-HY 200 A, NEBO R DLE POTŘEBNÉ DOBY TUHNUTÍ; KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝZTUŽ, POLOHU VÝZTUŽE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS250 V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTEVNÍCH DESEK A ROZTEČE PRO KOTVY
- OSAZENÍ ZEMNÍCÍCH PÁSKŮ BUDE PROVEDENO DLE PROJEKTU ELEKTRO - ČÁST UZEMNĚNÍ/ELEKTRO

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2
MATERIÁL: S235, ŠROUBY 8.8

REV 26.06.2020 | REVZ 00

NAVRHOVAL	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	VEDOUCÍ ÚKOLU
ING. LOBREIS	KOZEL	ING. LOBREIS	ING. ŠURANSKÝ

B-PROJEKTING

INVESTOR: SAKO Brno, a.s.

PROJEKT: **SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍĎOVACÍ LINKY**
SO 02 HALA DOTŘÍĎOVACÍ LINKY
07 OCELOVÉ KONSTRUKCE

REVIZE	
JMÉNO SOUB.	
MĚŘÍTKO	1:10,1:100,1:150,1:50
POČET A4	10
STUPEŇ	DPS
DATUM	26.06.2020
ZAK. ČÍSLO	849 239 50

OBSAH VÝKRESU: **OK PULTOVÉHO PŘÍSTŘEŠKU**

ARCHIVNÍ ČÍSLO: **19-40/047** | ČÍSLO VÝKR.: **KS 101**